

NaFin SCE

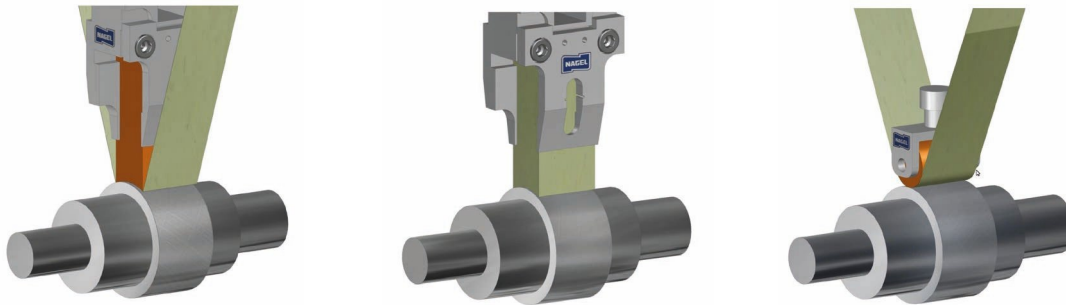
Keskiötön paino-/pistochoonaus superviimeistelykone

Modulaarinen konekonsepti.

Myös räätälöitävissä !

Superviimeistelyprosessi

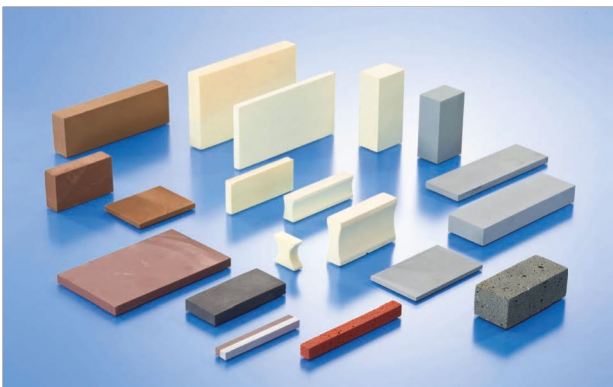
Prosessi pyörimissymmetristen pintojen hienoon koneistukseen erittäin korkeille kappaleiden toimintovaatimuksille.



- Materiaalisuhteen kasvu (R_{mr} , tp)
- Pinnan karheuden vähentäminen (R_{pk} , R_k , R_{vk} , R_z , R_{3z} , R_{max} , R_a , P_t , W_t)
- Hionnan tai kovasorvauksen jälkeinen pinnanpoisto
- Lyhyt aaltoilun parantaminen (Fourier-analyysi pyöreystä)

Superviimeistelykiveä tai superviimeistelyteippiä käytetään työkaluna yhdessä eri kovuusominaisuuksilla varustetun hiontaelementin tai painetelan kanssa.

Materiaalin poisto tapahtuu työkalua pyörittämällä ja työkalujen samanaikaisella lyhytiskuisella, värähtelevällä liikkeellä työkalun akselin suuntaan.





Kohokohdat

- Modulaarinen järjestelmä myös räätälöitävissä !
- Pneumaattinen tai sähkömekaaninen oskillointi eri uraleveysille
- Erilaisia rullamalleja upotusteloille suurillekin työkappaleille
- Rullat painohoonaus-teloille, joissa on kiinteä tai säädettävä etäisyys
- Painohoonausrullien nopea vaihto
- Hioma-aineet (teippi, CBN, timantti, kivi), jotka on mukautettu tuotantotehtäviisi
- Kontrolloitu nauhansyöttö maksimaalisen prosessin luotettavuuden takaamiseksi
- Paineensäätö venttiileillä
- CNC-ohjaus erilaisten profiilien koneistukseen
- Hyvä luoksepäästävyys asennus- ja huoltotoimiin

Valinnainen:

- Päätypinnan samanaikainen koneistus
- Eri kartiokulmien koneistus ilman työkappaleeseen liittyviä vaihtotyökaluja
- Automaattinen työkappaleen käsittely

Tekniset tiedot

Tyyppi	SCE-L 40	SCE-L 80	SCE-L120
Sovellus	Ø 3-40 mm, Pituus jopa 150 mm ¹	Ø 6-80 mm, Pituus jopa 150 mm ¹	Ø 40-120 mm, Pituus jopa 200 mm ¹
Työkalu	Kivi ja/tai teippi		
Värähtelytaajuus	38 - 47 Hz tai 0 - 30 Hz (pneumaattinen tai sähkömekaaninen käyttö)		
Värähtelyn amplitudi	0 - 4 mm, säädettävä		
Sähköt			
Ohjaus	Siemens S7-1500 HMI TP1200:lla, valinnaisesti Siemens CNC 840D -ratkaisulinja OP012:lla valinnaisella OP015:llä		
Käyttöjännite	400 V, 50 Hz		
Ohjausjännite	DC 24 V		
Tehonkulutus*	noin 5,5 kW	noin 5,5 kW	noin 8,0 kW
Paineilma			
Käyttöpaine	min. 5 - 7 bar		
Ilmankulutus	n. 7 - 11 tai 1 - 2 Nm ³ /h; värähtelylaitteesta riippuen		
Melutaso	enintään 75 dB (A)		
Mitat noin (L x S x K) *	2,2 x 1,8 x 2,25 m	2,2 x 1,8 x 2,25 m	2,6 x 2,1 x 2,25 m
Paino*	noin 2,8 t	noin 3,1 t	noin 3,3 t

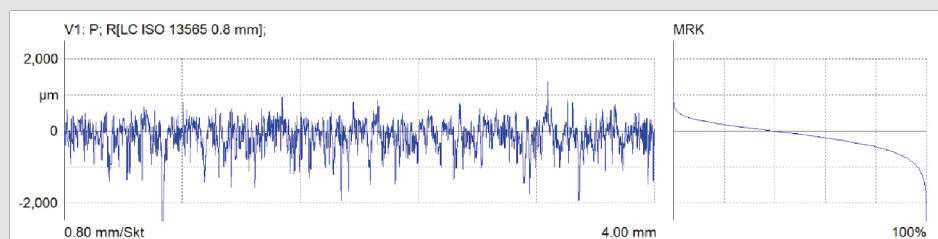
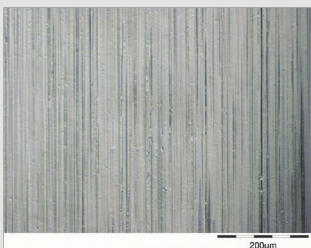
Tyypillisiä käyttökohteita

Työkappale	Kaasuventtiilin akseli	Laakerin tappi	Kartiorulla	Lieriörulla
Esityöstöprosessi	kromattu, hiottu	hiottu	Profilin hionta	Profilin hionta
Prosessin vaiheet	2-vaiheinen	2-vaiheinen	1-vaiheinen	2-vaiheinen
Työkalu	Nauha / teippi	CBN / nauha	nauha	kivi / teippi
Pinnan karheus *	Rpk < 0,075 µm Rk < 0,175 µm Rz < 0,500 µm	Rz < 0,210 µm Ra < 0,021 µm	Rpk < 0,09 µm Ra < 0,06 µm Rz < 0,70 µm	Rpk < 0,06 µm Ra < 0,06 µm
Pyöreys*	< 2,5 µm	< 2,0 µm	< 1,5 µm	< 0,8 µm
Jaksoaika	16 sekuntia	42 sekuntia	29 sekuntia	42 sekuntia

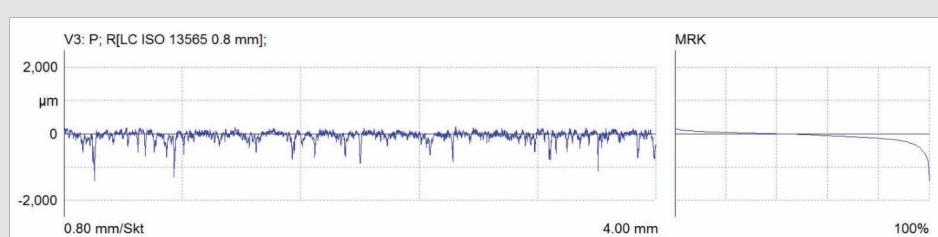
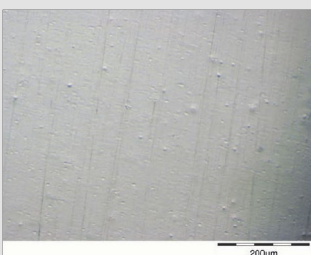
* Riippuen esikoneistuksen karheudesta ja pyöreysprofiilista.



Hionta




Superviimeistely






BriCut Tools OY

 +358 50 35 88 999

 info@bricuttools.fi

 Avainkierto 21, 05840 Hyvinkää